



Технический паспорт

Газовый конденсационный котел



MGK-2-130

MGK-2-170

MGK-2-210

MGK-2-250

MGK-2-300



Котел _____**Заводской номер** _____**Дата изготовления** _____**Изготовитель**Вольф-ГмБХ, а/я 1380, 0-84048 Майнбург
Индустри штрассе 1, Германия; тел. +49 (8751)740**Допуски и разрешения на применение**

Котел допущен для применения сертификатом соответствия №UA.TR.089.1129-18 от 23 апреля 2018 г.

Назначение

Газовый настенный конденсационный котел предназначен для отопления в низкотемпературном режиме, в системах отопления с температурой воды в подающей линии до 90°C и максимально допустимым рабочим давлением 3 бар.

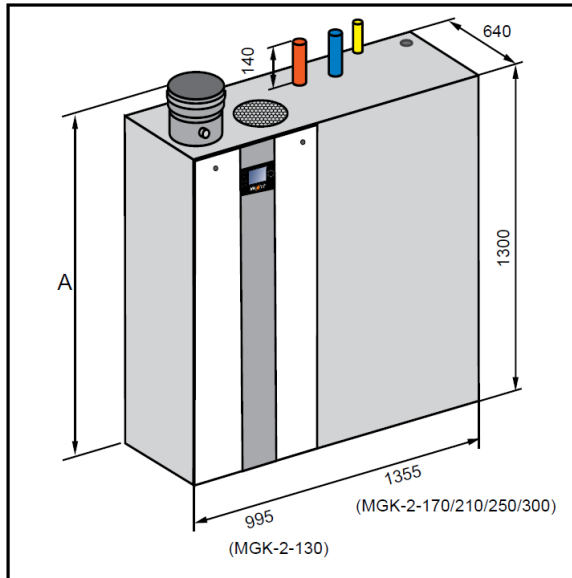
Газовые конденсационные котлы Wolf моделей MGK-2-130/170/210/250/300 имеют заводское оснащение для работы с природным газом категории E и LL. Высокоэффективный теплообменник выполнен из прочного алюминиево-кремниевого сплава с высокой стойкостью к коррозии. Газовая горелка с предварительным смешиванием, оснащенная газоздушная системой для регулируемого режима работы в диапазоне 17 – 100 % обеспечивает сгорание с чрезвычайно малой эмиссией токсичных веществ и нормальной степенью использования до 110 % для высокоэффективного использования энергии. Соединения для подачи воздуха для горения при эксплуатации с забором воздуха из атмосферы, газа и соединения для отходящих газов, подающей и обратной линии системы отопления находятся в верхней части котла.

Компактная установка с экономией места, возможность размещения непосредственно у стены без дополнительного расстояния. Простой и быстрый монтаж благодаря предварительно установленной теплоизоляции и обшивке, полная подготовка к гидравлическому и электрическому подключению. Прямой доступ спереди ко всем компонентами, простота в управлении и техническом обслуживании. Минимальный уровень шума благодаря встроенной шумоизоляции, идеальный выбор для многоквартирных домов.

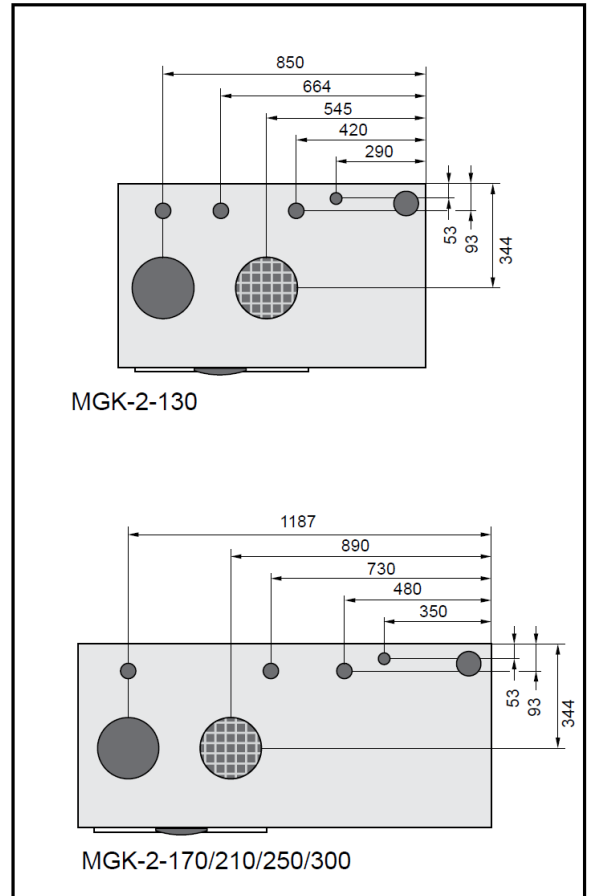
- Полная электрическая разводка системы управления, возможность применения с учетом самых разных требований к отопительным системам
- Возможность использования до четырех газовых конденсационных котлов по каскадной схеме обеспечивает диапазон мощности до 1,2 МВт
- Не требуется увеличение температуры воды в обратной линии или минимальное количество циркулирующей воды
-

Котел полностью смонтирован и закрыт обшивкой. Основная система регулирования оснащена автоматом розжига газа, электронным зажиганием, ионизационным контролем пламени и вентилятором с регулируемой частотой вращения в зависимости от мощности.

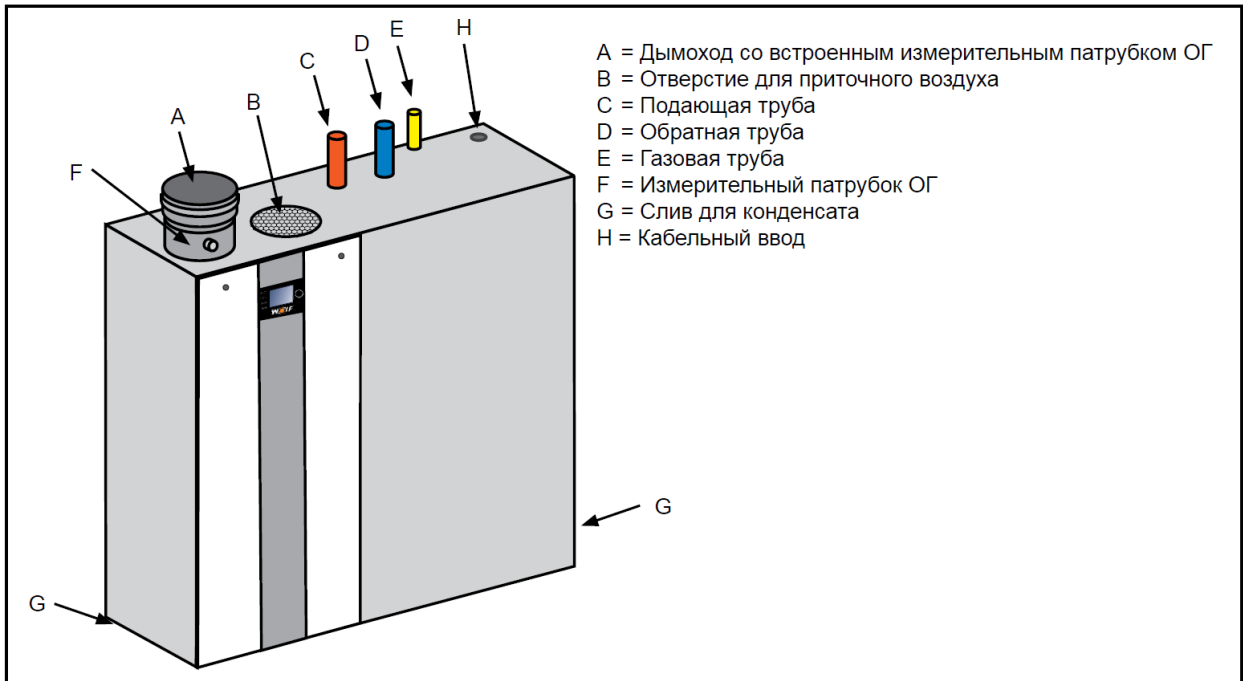
Габаритные размеры



Размеры
 (Общая высота A вкл. соед. патрубки
 MGK-2-130 ... 250 = 1460 мм
 MGK-2-300 = 1510 мм)



Присоединительные размеры



Технические данные

Модель	MGK-2	130	170	210	250	300	
Ном. тепловая мощность при 80/60 °С	кВт	118	157	196	233	275	
Ном. тепловая мощность при 50/30 °С	кВт	126	167	208	250	294	
Ном. тепловая нагрузка	кВт	120	160	200	240	280	
Мин. тепловая мощность (регулир.) при 80/60 °С	кВт	23	27	34	39	45	
Мин. тепловая мощность (регулир.) при 50/30 °С	кВт	24	30	37	44	49	
Мин. тепловая нагрузка (регулир.)	кВт	23	28	35	41	46	
Диапазон регулирования нагрузки	%	19 – 100	17 – 100	17 – 100	17 – 100	17 – 100	
КПД	η 80/60 при Q _{max}	%	98,1	98,0	98,1	97,2	98,0
	η 50/30 при Q _{max}	%	104,1	104,2	104,3	103,9	105,2
	η TR30 при 30%	%	107,8	106,5	106,2	105,5	106,8
Высота	мм	1300					
Ширина	мм	995	1355				
Глубина	мм	640					
Размеры трубы ОГ	мм	160				200	
Подвод воздуха для горения ²⁾	мм	160					
Подающ. линия отопления, наруж. диам.	G	1½"	2"				
Обрат. линия отопления, наруж. диам.	G	1½"	2"				
Подвод газа	R	1"	1½"				
Воздуховод / дымоход	Тип	B23, B33, C33, C43, C53, C63, C83					
Категория газа		II _{2H3P}					
Расход газа:							
Природный газ Н (Н _i = 9,5 кВт·ч/м ³ = 34,2 МДж/м ³)	м ³ /ч	13,1	16,8	21	25,2	29,4	
Сжиженный газ Р (Н _i = 12,8 кВт·ч/м ³ = 46,1 МДж/м ³)	кг/ч	9,7	12,5	15,6	18,7	21,8	
Давление магистрального газа:							
Природный газ Н	мбар	20					
Сжиженный газ Р	мбар	52					
Объем воды теплообменника системы отопления	л	12	15,4	16	20	22	
Макс. избыточное давление в котле	бар	6					
Макс. температура в подающей линии	°С	90					
Доступный напор газового вентилятора	Па	10 – 200	10 – 150				
Температура ОГ 80/60 – 50/30 при Q _{max}	°С	65 – 45					
Температура ОГ 80/60 – 50/30 при Q _{min}	°С	55 – 35					
Макс. массовый поток ОГ	г/с	56,7	72,6	90,8	108,9	127,1	
Группа показателей ОГ согл. DVGW G 635		G52					
Сопротивление отопит. воды при разнице температур 20К	мбар	95	100	115	135	160	
Электр. подсоединение	В/Гц	1~NPE / 230 В AC / 50 Гц					
Встроенный предохранитель (среднеинерц.)	A	4					
Потреб. эл. мощность в режиме ожидания	Вт	5,0					
Потребляемая эл. мощность при полной / частичной нагрузке	Вт	30 / 240	42 / 258	42 / 291	43 / 326	48 / 350	
Степень защиты		IP20					
Уровень звукового давления при полной нагрузке ¹⁾	дБ(A)	-49	-54				
Общая масса (в пустом состоянии)	кг	195	250	271	292	313	
Количество конденсата при 40/30 °С	л/ч	12	16	20	24	28	
Значение рН конденсата (приблиз.)		са. 4,0					
Идентификационный номер CE		0085CN0326					

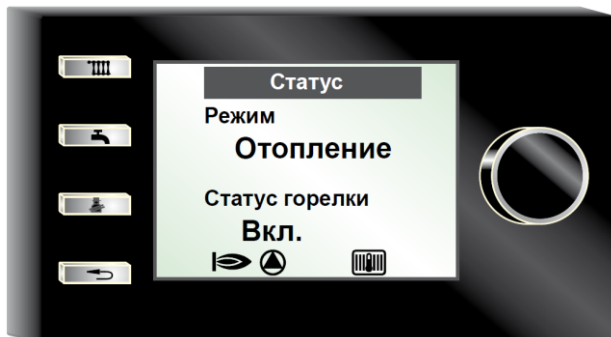
¹⁾ – При расстоянии 1 м в случае свободной установки

²⁾ – С дополнительным адаптером для эксплуатации с забором воздуха из атмосферы

Модуль управления / монтаж

Для эксплуатации газового конденсационного котла необходимо наличие модуля управления AM или BM-2.

AM



Модуль AM используется только в качестве модуля индикации на теплогенераторе. Возможна настройка и отображение специфических параметров и значений теплогенератора.

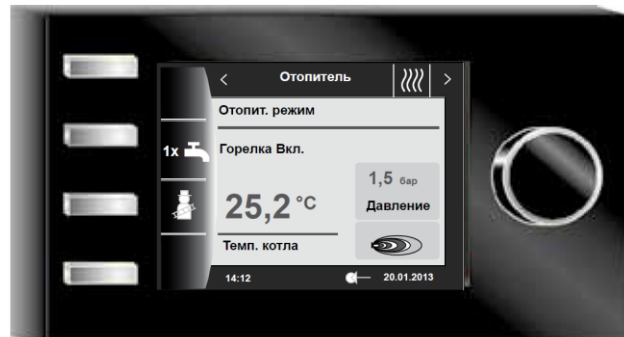
Технические характеристики:

- ЖК-дисплей 3"
- 4 кнопки быстрого доступа
- 1 поворотно-нажимная ручка основных функций

Внимание:

- Используется, если BM-2 применяется как пульт ДУ или в каскадной схеме
- Модуль управления AM всегда находится в теплогенераторе

BM-2



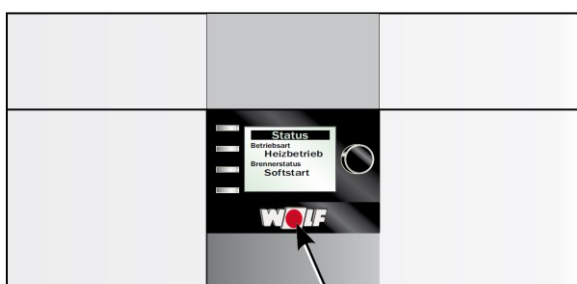
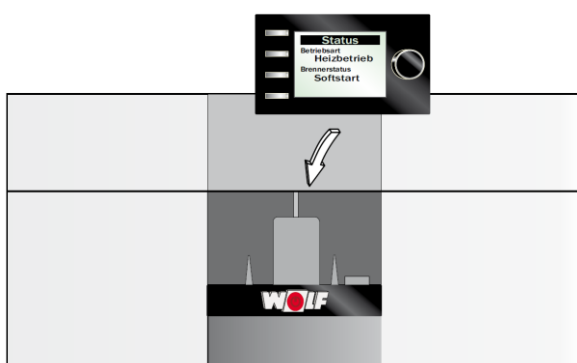
BM-2 (модуль управления) обменивается данными по шине eBus со всеми подсоединенными дополнительными модулями и с теплогенератором.

Технические характеристики:

- Цветной дисплей 3,5", 4 функциональных кнопки, 1 поворотно-нажимная ручка основных функций
- Слот для карты памяти microSD для обновления ПО
- Центральный блок управления с погодозависимым управлением температурой в подающей линии
- Программа таймера для отопления, ГВС и циркуляции

Модуль управления AM или BM-2 устанавливается в гнездо над рабочим выключателем (в логотипе Wolf).

В это гнездо можно вставить оба модуля. Для получения дополнительной информации о вводе в эксплуатацию или адресации модуля управления BM-2 см. руководство по монтажу BM-2.



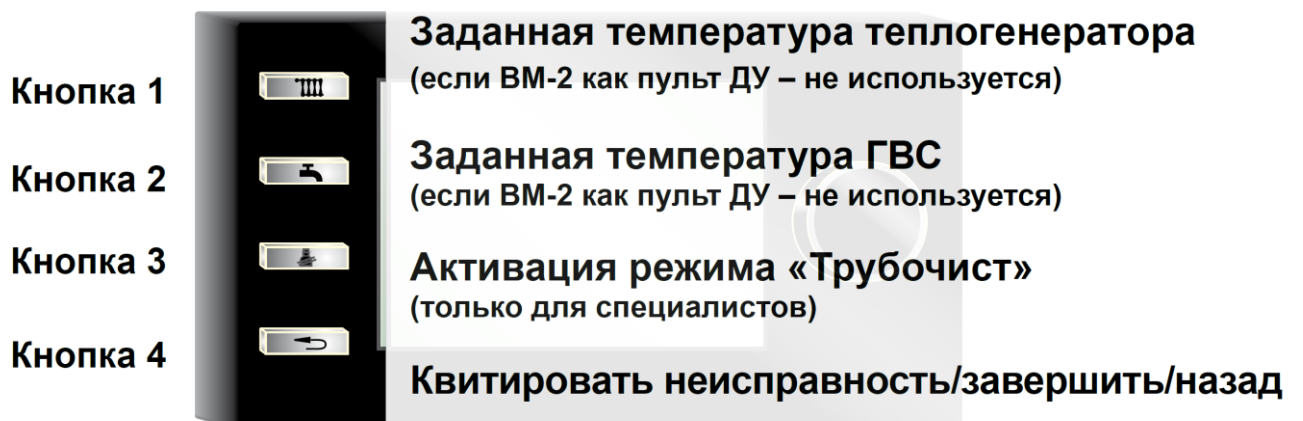
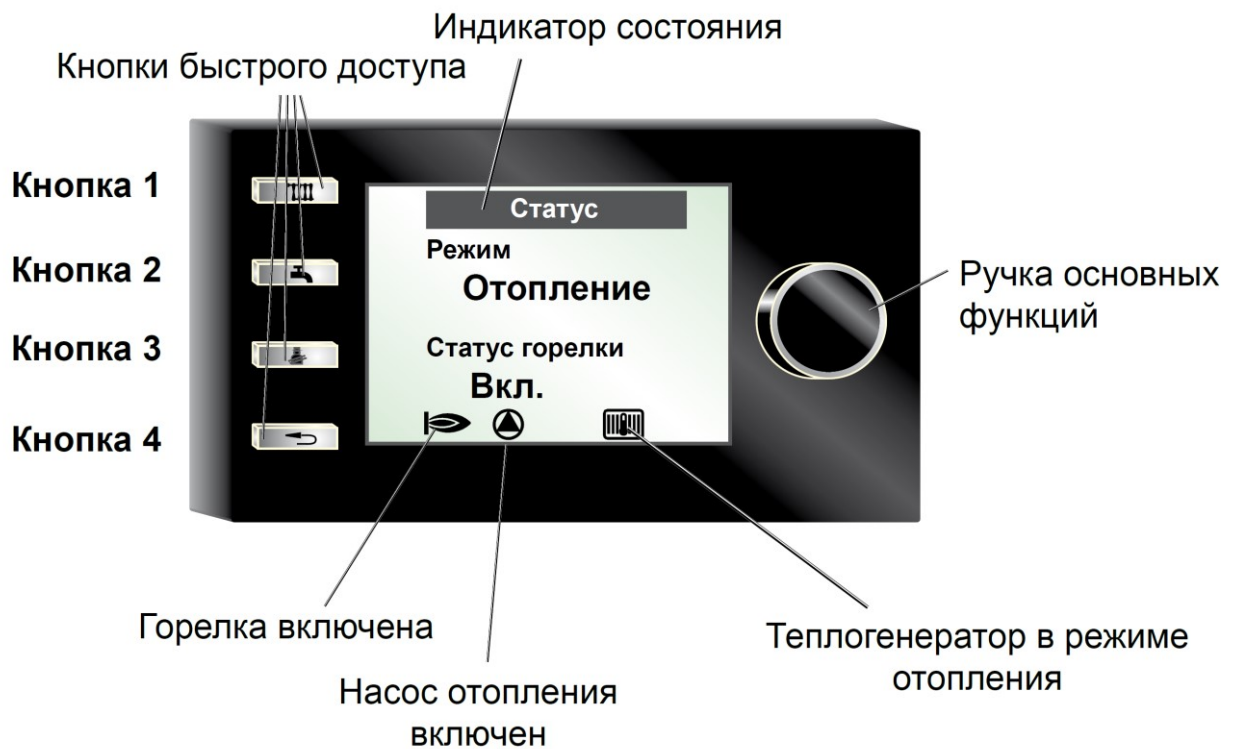
Выключатель

Включить питание/предохранитель и выключить рабочий выключатель на установке.

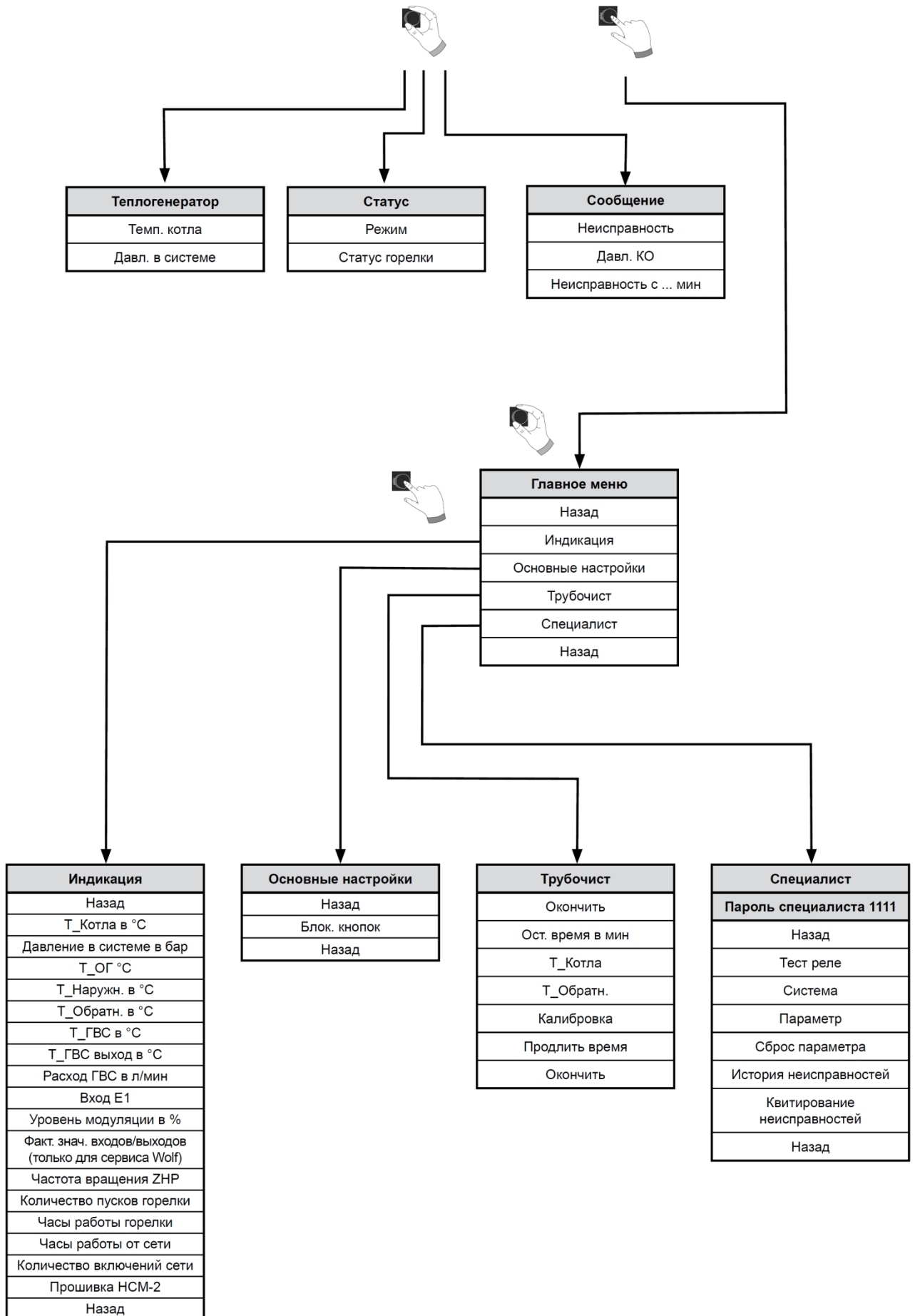
Модуль управления АМ

Указание: Если в теплогенераторе Wolf отсутствует модуль управления АМ, эта страница не имеет значения!
Информация о других функциях и пояснения изложены в руководстве по монтажу для специалиста или в руководстве для пользователя модулей управления АМ.

Общий вид модуля АМ



Структура меню системы регулирования АМ



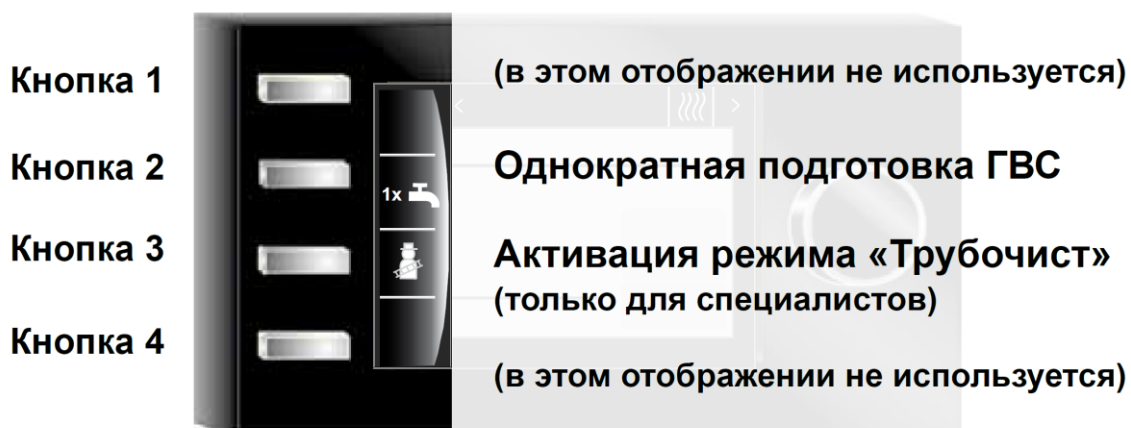
Режим работы теплогенератора

Отображение на дисплее	Описание
Пуск	Запуск установки
Ожидание	Отсутствие запроса на отопление или ГВС
Комбинированный режим	Активна подготовка воды для ГВС с помощью теплообменника, водяной кран открыт
Отопительный режим	Отопительный режим, минимум один контур отопления запрашивает подачу тепла
Режим ГВС	Подготовка воды для ГВС в водонагревателе, температура в водонагревателе ниже заданного значения
Трубочист	Активен режим «Трубочист», теплогенератор работает на максимальной мощности
ЗащМороз отоп.	Защита теплогенератора от замерзания, температура котла ниже предельного значения защиты от замерзания
ЗащМороз ГВС	Защита от замерзания водонагревателя ГВС, температура водонагревателя ГВС ниже предельного значения от замерзания
Антизамерзание	Активна защита установки от замерзания, наружная температура ниже предельного значения защиты установки от замерзания
Мин. длит. к/реж	Установка остается минимальное время в режиме ГВС (теплообменник)
Вр. выбега КО	Активен выбег насоса контура отопления
Выбег ГВС	Активен выбег насоса загрузки ГВС
Паралл. Режим	Насос контура отопления и насос загрузки ГВС работают параллельно
Тест	Активирована функция теста реле
Каскад	В системе активен модуль управления каскадом
АСУЗ	Установка управляется автоматической системой управления зданием (АСУЗ)
100 % калибр.	Установка выполняет калибровку системы отвода отработавших газов

Состояние горелки теплогенератора

Отображение на дисплее	Описание
Выкл.	Нет запроса на работу горелки
Предв. промыв	Работа вентилятора перед запуском горелки
Розжиг	Включены газовые клапаны и блок розжига
Стабилизация	Стабилизация пламени после времени безопасности
Плавный пуск	В режиме отопления после стабилизации пламени горелка работает в течение времени плавного пуска с минимальной мощностью, чтобы предотвратить выполнение циклов
Вкл.	Горелка работает
Блокир. цикла	Блокировка горелки после ее запуска на время блокировки цикла
Режим б/гор.	Работа без горелки, вход E1 замкнут
Заслонка ОГ	Ожидание ответа от заслонки ОГ (вход E1)
Разность высокая	Слишком высокая разность температуры между датчиком температуры в котле и датчиком температуры в подающей линии
Разн. т-р д.к.	Слишком высокая разность температуры между eSTB1/eSTB2 и датчиком температуры в котле
Проверка клап.	Проверка газового клапана
Контр. град.	Температура котла повышается слишком быстро
Неисправность	Горелка не работает из-за неисправности
Доп. промывка	Работа вентилятора после выключения горелки

Модуль управления ВМ-2



Сведения о местонахождении котла

Наименование предприятия и его адрес	Местонахождение котла (адрес котельной)	Дата установки

Сведения о ремонте котла и замене элементов

Дата	Сведения о ремонте и замене	Подпись отв. лица

Гарантия производителя

Предприятие-изготовитель гарантирует поддержание эксплуатационных характеристик котла на самом высоком уровне в течение всего срока эксплуатации при соблюдении монтажной и обслуживающей организациями требований инструкций по монтажу и эксплуатации котельного оборудования Wolf. Гарантия от производителя предоставляется только при наличии правильно заполненной сервисной книжки на котел установленного образца. При соблюдении вышеуказанных требований изготовитель устанавливает гарантийный срок – 24 месяца с момента ввода в эксплуатацию, но не более 27 месяцев с момента продажи.

« _____ » _____ 20__ г.